

**PLAN DE ESTUDIOS : INGENIERIA ELECTRONICA**  
**DIVISIÓN/SECCIÓN : SISTEMAS**  
**SEMESTRE : NOVENO**

**ASIGNATURA : SISTEMAS OPERACIONALES**  
**CODIGO : 20901**  
**INTENSIDAD SEMANAL : T4**

**I. OBJETIVO :**

**II. PROGRAMA SINTETICO (SYLLABUS) :**

1. Conceptos básicos
2. Conceptos generales
3. Estructura y prestación de los Sistemas operativos
4. El núcleo y los Procesos
5. Planificación del procesador
6. Proceso en paralelo e interbloqueo
7. Gestión de memoria principal
8. Gestión de Entrada/Salida

**III. PROGRAMA ANALÍTICO :**

**IV. METODOLOGÍA/RECURSOS :**

Se dicta en clase magistral con exposición de los temas por parte del profesor.

**V. EVALUACIÓN :**

Se realizan tres parciales y una evaluación final con los porcentajes especificados en el reglamento (Parciales 70%, Exámen Final 30%).

**VI. BIBLIOGRAFÍA :**