



# UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSE DE CALDAS



Monitorias 2016-3  
Ingeniería De Producción (Ciclos Propedéuticos)  
Luis Alejandro Vargas Oviedo – 20161377002

## ACTIVIDADES DE APLICACIÓN HAS-200

### Objetivo de la Actividad Práctica:

Conocer y ser capaz de adoptar el mejor criterio de planificación a partir del análisis de los resultados obtenidos en el sistema planificador.

### Descripción de la Actividad Práctica:

El jefe de producción de una cierta Empresa tiene serias dificultades para tomar una decisión adecuada en el criterio de planificación a utilizar para la ejecución de las órdenes de fabricación que en la tabla se ilustran. Este análisis se considera de vital importancia en la Empresa ya que de él depende que se cumplan o no los objetivos de fabricación marcados. ¿Podrías ayudarle?

# DE PEDIDO	CLIENTE	ORDEN DE COMPRA
1	Trevis S.A.	<ul style="list-style-type: none"><li>• 5 Yellow 15gr</li><li>• 2 Red 30gr</li></ul>
2	Crimea SL	<ul style="list-style-type: none"><li>• 3 Yellow 30gr</li><li>• 4 Blue 15gr</li></ul>
3	Porasa SL	<ul style="list-style-type: none"><li>• 3 Red 15gr</li><li>• 3 Blue 30gr</li></ul>
4	Metolp S.A.	<ul style="list-style-type: none"><li>• 2 Yellow 30gr</li><li>• 1 Red 15gr</li><li>• 2 Blue 45gr</li></ul>
5	Furtri S.A.	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1 Yellow 15gr</li><li>• 2 Red 45gr</li><li>• 1 Blue 30gr</li></ul>

Para el desarrollo de esta actividad se deben tener en cuenta los siguientes criterios:

1. Este proceso se realizara en modo automático.
2. Se deben introducir las órdenes de fabricación al software planificador (EDMES).
3. Realizar un estudio de tiempos en cada una de la estaciones e identificar cual es el promedio de ejecución de las mismas.
4. Realizar el diagrama de flujo del proceso.